

15 CHAPITRE 15 : LE BAS

VOLUME EN JET PROJETE :

50 A 100 L/HA

15.1 Pourquoi diminuer le vol/ha ?

- Plus il y a d'eau, plus c'est facile à répartir avec homogénéité
- Diminuer le temps d'intervention pour intervenir très rapidement au moment opportun

Chantier d'épandage :

- Phase 1 : 1/3 du temps : Attelage + préparation bouillie
- Phase 2 : 1/3 du temps : Déplacement : dépliage, virage, bouchage
- Phase 3 : 1/3 du temps : Pulvérisation

Amélioration :

- Phase 1 : Se faire ravitailler
- Phase 2 : Rien faire
- Phase 3 : Augmenter V

15.2 Conditions à réunir pour BV

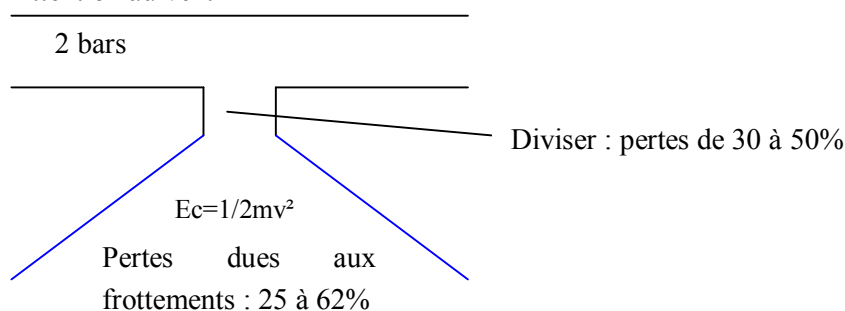
15.2.1 Pulvérisation : nombre d'impacts

Il faut des gouttes fines, il faut donc utiliser de petites buses.

★ Attention aux problèmes d'hygrométrie et de température :

- $T^{\circ} < 25^{\circ}\text{C}$
- Hygrométrie $> 50\%$

★ Attention au vent



- Cas le + défavorable :
 - 2 bars
 - Division : perte 50% → reste 1bar
 - Après le passage de l'air : reste 0,38bars
- Cas le – défavorable :
 - 2bars

- Division : perte 25% → reste 1,4 bars
- Après le passage de l'air : reste 1bar

15.2.2 Pulvé assisté par flux d'air

15.2.2.1 Description

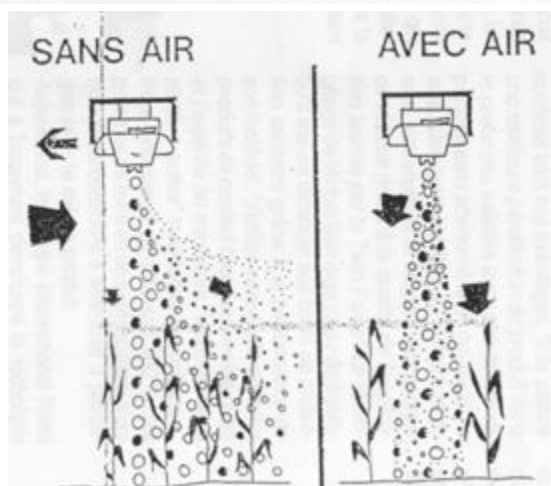
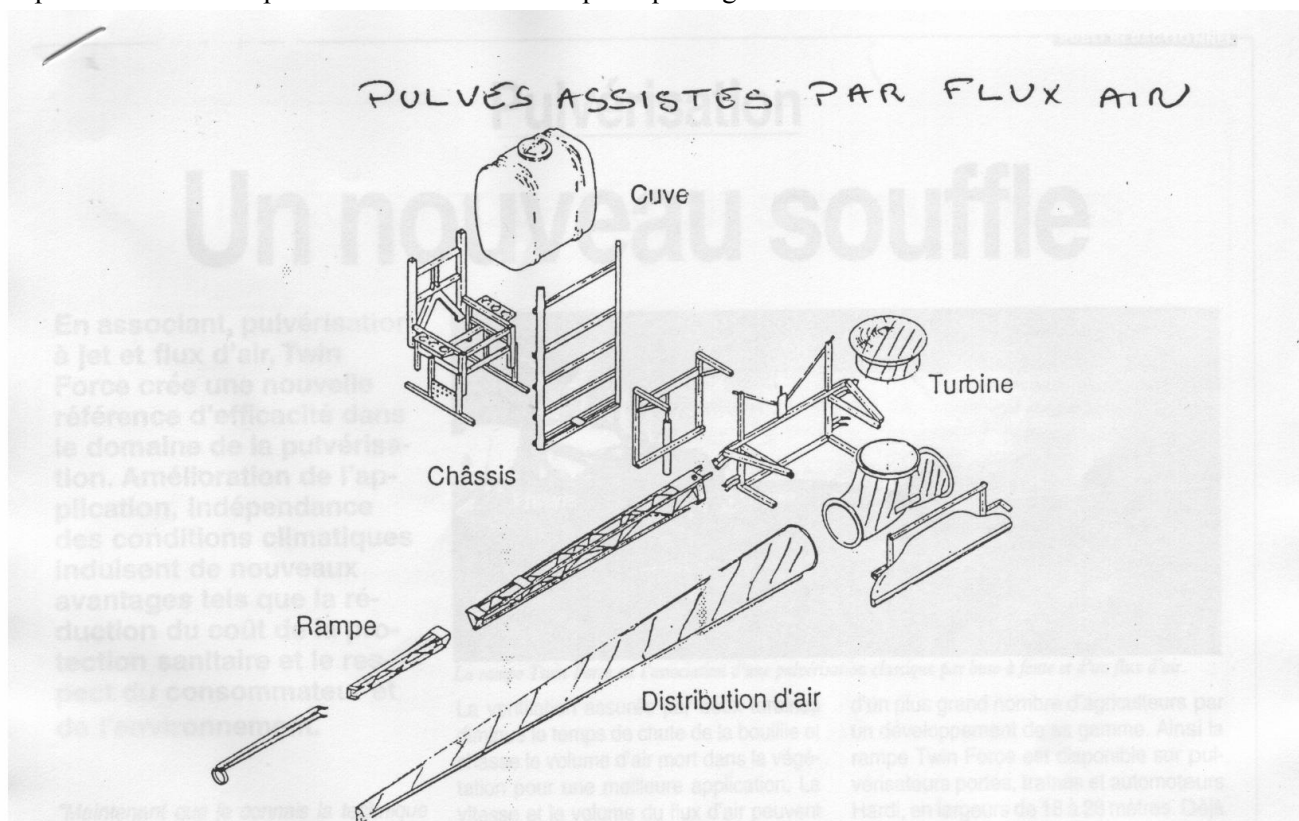
Appareil cuve pompe réglable DPAAE

L'hélicoïdal place le produit à la cible grâce à l'air projeté.

Le flux d'air a pour fonction :

- d'éviter la dérive
- D'augmenter la pénétration dans le végétal

On peut incliner la rampe vers l'avant ou l'arrière pour que la goutte tombe droit.



15.2.3 Buse

- Buse avec anse de 80° en BV
- Filtre aux buses
- Pour éviter le bouchage utiliser une buse avec angle de 110°

Les filtres de l'appareil doivent être adaptés au calibre des buses utilisées.

15.2.4 Circulation continue



Q faible, bouillie concentrée, q faible.

15.2.5 Antigoutte

Voir chapitre précédent « accessoires ».

15.2.6 Système de régulation DPAE

Voir Chapitre « Systèmes de régulation ».